

2022年10月吉日

お取引様 各位

富士純薬株式会社
代表取締役社長 中崎崇

ガスボイラーへの変更による環境対策について

拝啓 秋涼の候、お取引各社様におかれましては、益々ご清栄のこととお喜び申し上げます。

さて、弊社ではこの度、主力のユーティリティー設備であるボイラーにおいて、重油ボイラーからガスボイラーへの変更を行いました。

ガスボイラーは、重油ボイラーに比べ、CO₂ 排出量を3割程度削減することが可能となります。

☆CO₂ 排出量

	重油ボイラー	ガスボイラー
排出量 (t-CO ₂ /年)	255.6	178.1
削減量 (t-CO ₂ /年)	基準	77
比率 (%)	100.0	69.7
削減率 (%)	基準	30.3

弊社においては、経営理念「信頼と安心を提供できる100年企業へ」達成に向け、化学工場としての環境対策について、最重要課題と考えております。

今回は、その一環としての取り組みとし、今後も随時、地球環境に配慮したビジネス形態を形成し、100年企業への足掛かりとしていきたいと社員一同考えております。

お取引各社様におかれましては、今後も変わらぬご愛顧の程、宜しくお願い致します。

敬具



富士純薬株式会社

埼玉県越谷市蒲生3875番地
TEL:048-986-3191 FAX:048-986-3195

